

best water solutions 
supreme
industrial



...dla domu



10 lat
gwarancji



Seria SUPREME LOGIQUE

Nowoczesne systemy zmiękczenia wody z systemem regeneracji „UP-FLOW” oraz funkcją suchego zbiornika.

LOGIQUE
SOFTENER



www.supremefilters.com



trade@supremefilters.com



powered by

PENTAIR

best water solutions 
supreme
industrial

LOGIQUE
SOFTENER



 powered by
PENTAIR



best water solutions
supreme
industrial

powered by
PENTAIR



Czym jest zmiękcacz wody?

Urządzenia zmiękczające wodę przeznaczone są do usuwania jonów dodatnich. Zmiękczacze wody usuwają głównie jony wapnia (Ca^{2+}) i magnezu (Mg^{2+}). Wapń i magnez określa się potocznie mianem „**minerałów twardości**”. Zmiękczcząc wodę zbiera minerały odpowiedzialne za twardość wody w zbiorniku i podczas procesu regeneracji złoża wypłukuje je do kanalizacji.

Konsekwencją redukcji „twardości” będzie zwiększenie poziomu sodu w wodzie. Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Zdrowia twardość ogólna wody w Polsce powinna wynosić od 60 do 500 CaCO_3 mg/l (3,3 °dH do ok. 28 °dH). Dopuszczalne stężenie sodu w wodzie pitnej nie może przekraczać 200 mg/l.

Jeśli Państwa ogólna twardość wody wynosi 430 CaCO_3 mg/l (24 °dH) lub więcej, należy wyregulować twardość wyjściową wody. Systemy zmiękczające serii **SUPREME LOGIQUE** w standardzie wyposażone są w zawór mieszający „**MIXING**”, za pomocą którego można ustawić twardość resztkową wody na wyjściu wody z urządzenia.

Stopień twardości wody ma ogromny wpływ na komfort naszego życia. Twarda woda jest jedną z najczęstszych przyczyn awarii drogich sprzętów **AGD**, takich jak: pralka, zmywarka, a także pozostawia osad na szkle.

Warstwa izolacyjna, którą tworzą złoże kamienia, przyczyniają się do wzrostu poboru energii, co z kolei przekłada się na znaczny wzrost kosztów za energię elektryczną oraz grzewczą.

Twarda woda, niszczy armaturę sanitarną poprzez zapychanie dysz prysznicowych. Uszkadza drogie baterie oraz nowoczesne wanny wyposażone w systemy jacuzzi lub hydromasaże.

Miękka woda: nadaje włosom miękkość i łatwość rozczesywania. Dzięki miękkiej wodzie skóra staje się gładza i zachowuje naturalną wilgotność, co zapobiega jej nadmiernemu wysuszeniu i powstawaniu zmarszczek, ułatwia pienienie się mydła, zmniejsza zużycie detergentów do 30%. Miękka woda to oszczędność wynikająca z braku potrzeby stosowania soli do pralek i zmywarek.

www.supremefilters.com



best water solutions
supreme
industrial

powered by
PENTAIR



Zalety zmiękczaczy serii **SUPREME LOGIQUE**.

Rozszerzona gwarancja:

1

- 10 lat dla zbiornika ciśnieniowego (od daty produkcji zbiornika), obudowy kompaktowej oraz pokrywy górnej,
- 5 lat dla zaworu sterującego oraz części mechanicznych,
- 2 lata dla płytki drukowanej sterownika, zasilacza oraz zaworu pływakowego solanki (gwarancji nie podlegają materiały eksploatacyjne).

2

Profesjonalny, niezawodny, objętościowy zawór sterujący **PERFORMA EASY-IQ 269/PENTAIR**.

3

Wysokowydajna żywica monosferyczna **LEWATIT S1567**, nowoczesny oszczędny tryb regeneracji przeciwpłądowej **UP-FLOW**.

4

Wydajny system dystrybucji kosza dolnego wyposażonego w specjalny deflektor (**DFLR**).

5

Niskie zużycie wody oraz soli w cyklu regeneracyjnym.

6

Możliwość włączenia oszczędnego trybu „zmiennej funkcji rezerwy”. Niskie zużycie wody w cyklu regeneracyjnym, mniejsza konsumpcja soli, mniejsza emisja popłuczyn.

7

Funkcja suchego zbiornika.

8

Zawór mieszający „**MIXING**”.

9

Wysokiej jakości butla ciśnieniowa marki **SUPREME INDUSTRIAL**.

10

Wewnętrzna pamięć **NOVARAM**, umożliwiająca podtrzymanie pamięci dynamicznej w przypadku braku zasilania,

* dotyczy urządzeń dwuelementowych.

www.supremefilters.com



best water solutions
supreme
industrial

powered by
PENTAIR



Profesjonalny zawór sterujący **PERFORMA EASY-IQ 269/PENTAIR**.

Systemy **SUPREME LOGIQUE** zostały wyposażone w niezawodny, zawór sterujący **PERFORMA LOGIX 269/PENTAIR**. Głowica wykonana jest z nierdzewnych elementów, odpornych na działanie promieniowania UV. Korpus sterownika wykonano ze zbrojonego włókna polimeru. Wewnętrzna pamięć **NOVARAM** podtrzymuje ustawienia pamięci dynamicznej w czasie nie dłuższym 8 godzin od momentu utraty zasilania.

Inteligentny sterownik, pracuje w trybie regeneracji objętościowo-opóźnionej. Istnieje możliwość włączenia oszczędnego trybu pracy - „**zmiennej funkcji rezerwy**” co spowoduje, że system przejdzie w tryb „**INTELIGENTNY MONITOROWANY**”. W tym trybie urządzenia są w stanie wykonać regenerację proporcjonalną na podstawie średniego zużycia wody z okresu ostatnich czterech tygodni. Efektem końcowym jest wejście w tryb regeneracji odpowiednio wcześniej i dokonać regeneracji przy użyciu mniejszej ilości wody oraz soli.





best water solutions 
supreme
 industrial

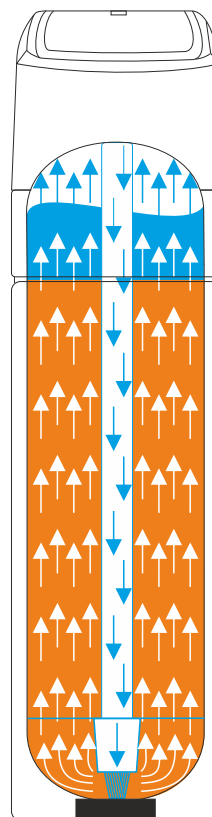
 powered by
PENTAIR



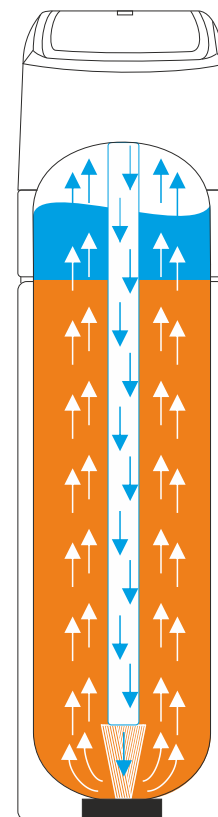
Nowoczesny system DFLR, wykorzystujący technologię deflektora.

W systemach **SUPREME LOGIQUE** został zastosowany nowoczesny, **unikalny system dystrybucyjny oparty na pracy deflektora (DFLR)**. Dzięki systemowi DFLR woda przepływa przez całą powierzchnię złoża, zwiększając efektywność zmiękczenia wody oraz równomierne wykorzystanie całej żywicy jonowymiennej. Połączenie technologii deflektora (**DLFC**), systemu regeneracji przeciwpływowej **UP-FLOW**, możliwości pracy w oszczędnym trybie „**zmiennej funkcji rezerwy**”, umożliwia, realne mniejsze zużycie wody w cyklu regeneracyjnym, mniejszą emisję popłuczyn, mniejsze zużycie soli oraz równomierne wykorzystanie złoża, co przekłada się na dłuższą jego żywotność.

Seria **SUPREME LOGIQUE** pracuje w trybie tzn. „**suchego zbiornika**”. Ten tryb pracy sprawia, że roztwór soli jest przygotowywany przez urządzenie odpowiednio wcześniej (przed samą regeneracją złoża). Rozwiązanie to ma na celu wyeliminowanie zjawiska „zbrzylenia soli”, oraz zapewnienie jak największych standardów higienizacji.



Zmiękcacz z systemem **DLFR** (deflektor) oraz nowoczesnym trybem regeneracji przeciwpływowej **UP-FLOW**.



Zmiękcacz bez systemu **DLFR** (deflektora) oraz z nowoczesnym trybem regeneracji przeciwpływowej **UP-FLOW**.

www.supremefilters.com



best water solutions 
supreme
industrial

 powered by
PENTAIR



Wysokiej jakości żywica monosferyczna oraz nowoczesny system regeneracji przeciwprądowej **UP-FLOW**.

W zmiękczacach serii **SUPREME LOGIQUE** została zastosowana najlepsza na rynku monosferyczna żywica jonowymienna **LEWATIT S1567** firmy Bayer/Niemcy.

Podczas regeneracji przeciwprądowej „**UP-FLOW**”, roztwór solanki podawany jest na złożo „**z dołu do góry**”. W dolnej części kolumny znajduje się głównie złożo z małą ilością wody, dzięki temu nie następuje rozcieńczenie roztworu solanki. Roztwór solanki zużywa się powoli i równomiernie, regenerując złożo bardzo dokładnie od najmniej do najbardziej zużytego.

„**Zmienna funkcja rezerwy**” umożliwia pracę w trybie „proporcjonalnym” w przypadku, kiedy zdolność jonowymienna złoża nie została do końca wyczerpana, natomiast głowica zainicjowała tryb regeneracji, wówczas sterownik przelicza odpowiednią dawkę solanki, która potrzebna do wykonania regeneracji.



www.supremefilters.com



best water solutions 
supreme
industrial

 powered by
PENTAIR



Nowoczesne butle ciśnieniowe.

Systemy zmiękczające serii **SUPREME LOGIQUE** w wersji dwuelementowej w sprzedaży oferowane, są w specjalnie zaprojektowanym pokrowcu z logo **SUPREME INDUSTRIAL**, który zabezpiecza butlę ciśnieniową przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz otarciami.



www.supremefilters.com

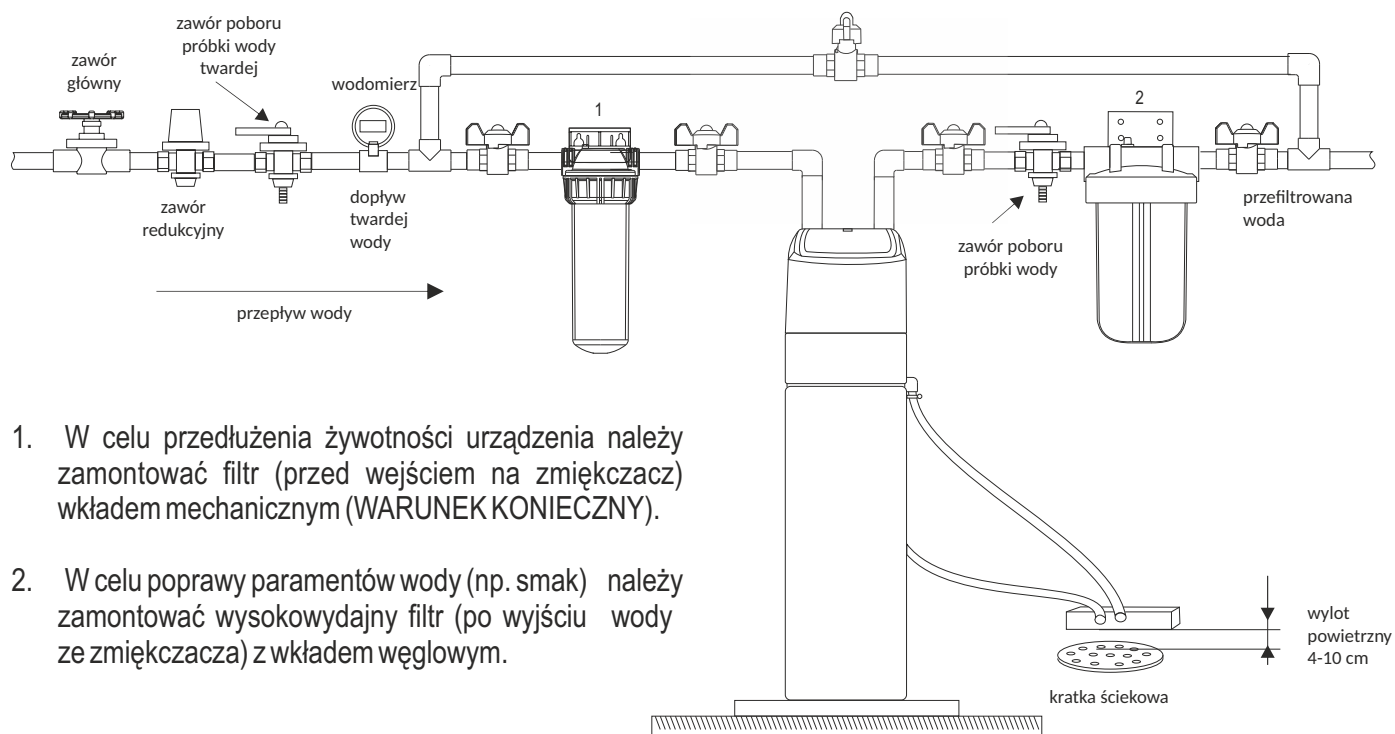


best water solutions
supreme
industrial

powered by
PENTAIR



Schemat podłączenie - urządzenie kompaktowe.



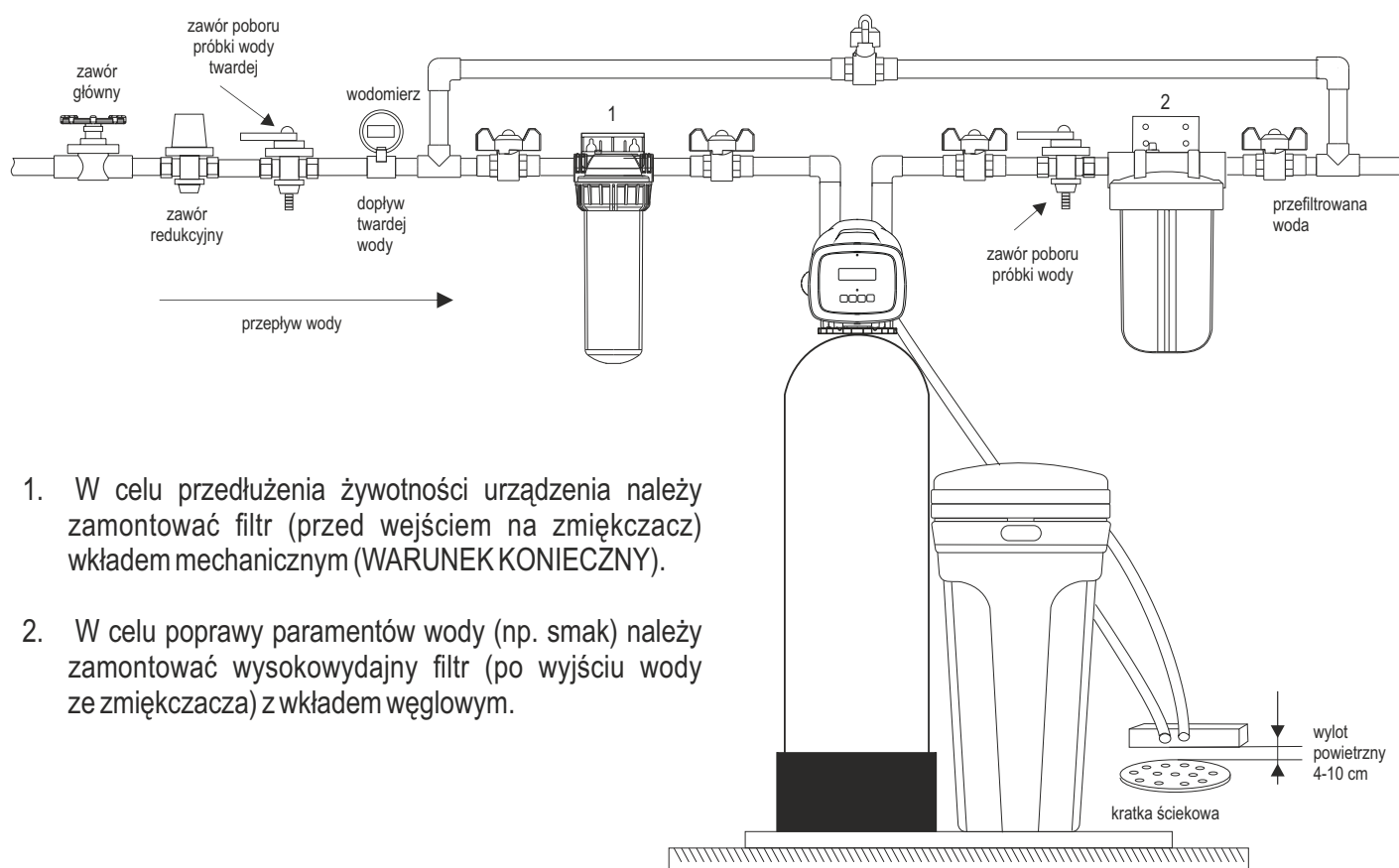


best water solutions
supreme
industrial

powered by
PENTAIR



Schemat podłączenie - urządzenia dwuelementowe.



1. W celu przedłużenia żywotności urządzenia należy zamontować filtr (przed wejściem na zmiękczaczu) wkładem mechanicznym (WARUNEK KONIECZNY).
2. W celu poprawy paramentów wody (np. smak) należy zamontować wysokowydajny filtr (po wyjściu wody ze zmiękczacza) z wkładem węglowym.

best water solutions
supreme
industrial

powered by
PENTAIR



Model	LOGIQUE 25K	LOGIQUE 30K	LOGIQUE 35K	LOGIQUE 35D	LOGIQUE 40D	LOGIQUE 50D	LOGIQUE 60D	LOGIQUE 75D	LOGIQUE 100D
Rozmiar butli	10X30	10X35			10X44	10X54	12X48	13X54	14X65
Objętość złoża	25 dm ³	30 dm ³	35 dm ³	40 dm ³	50 dm ³	60 dm ³	75 dm ³	100 dm ³	
Ciśnienie robocze min./maks.	1,38 bar / 8,20 bar								
Temperatura robocza wody min./maks.	1°C - 38°C								
Temperatura otoczenia min./maks.	1°C - 49°C								
Złącze elektryczne	220-240V - 12V AC 50/60Hz								
Maksymalny pobór mocy	8 W								
Złącze hydrauliczne wlot/wylot	gwint zewn. 1" BSP								
Zawór BY-PASS	opcja*								
Mixing wody surowej	tak								
Typ regeneracji (zalecany)	objętościowa opóźniona z możliwością pracy czasowej oraz zmienną funkcją rezerwy								
System regeneracji	przeciwpływowy UP-FLOW								
Rodzaj złoża	specjalna, monosferyczna żywica jonowymienna								
Funkcja suchego zbiornika	tak								
Alarm soli	tak								
Podtrzymanie pamięci	8 godzin								
Zużycie wody płuczącej na regenerację (przy 3 bar) ⁽¹⁾	90 litrów	110 litrów	137 litrów	175 litrów	195 litrów	238 litrów	275 litrów	355 litrów	
Nominalna zdolność wymienna	82,5 m ³ ×d	99 m ³ ×d	115 m ³ ×d	132 m ³ ×d	165 m ³ ×d	198 m ³ ×d	247 m ³ ×d	330 m ³ ×d	
Zużycie soli na regenerację ⁽²⁾	3,2 kg	3,8 kg	4,5 kg	5,7 kg	6,3 kg	7,5 kg	9,4 kg	12,5 kg	
Rodzaj regeneranta	sól tabletkowana								
Typ urządzenia	KOMPAKT			DWUELEMENTOWE					

* element dokupywany osobno,

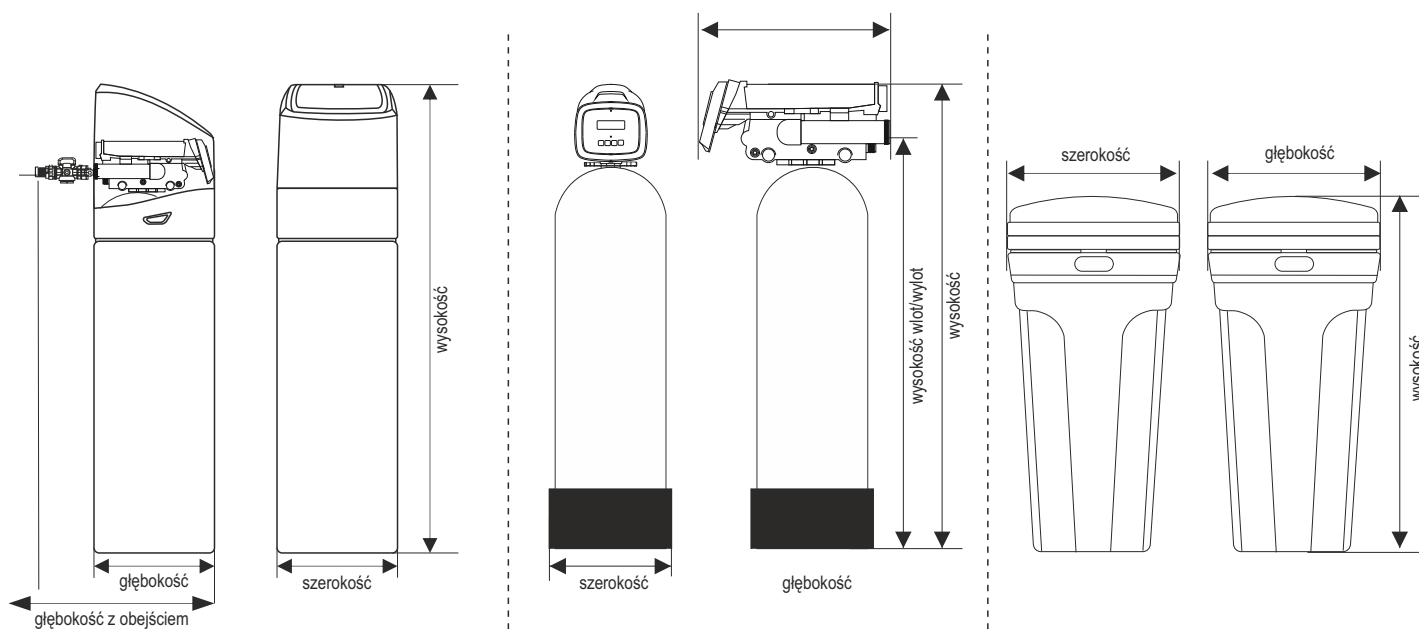
* wielkości przybliżone, osiągi zależą od warunków roboczych i jakości wody.

www.supremefilters.com



best water solutions 
supreme
 industrial

powered by
PENTAIR



Model	LOGIQUE 25K	LOGIQUE 30K	LOGIQUE 35K	LOGIQUE 35D	LOGIQUE 40D	LOGIQUE 50D	LOGIQUE 60D	LOGIQUE 75D	LOGIQUE 100D
Wymiary systemu (wys x szer. x gł) (mm)	1070 x 300 x 555	1200 x 300 x 555		1130 x 230 x 390	1310 x 260 x 390	1560 x 260 x 390	1410 x 310 x 390	1570 x 330 x 390	1830 x 360 x 390
Wymiary systemu włączając obejście (wys x szer. x gł) (mm)	1070 x 300 x 660	1200 x 300 x 660		1130 x 230 x 495	1310 x 260 x 495	1560 x 260 x 495	1410 x 310 x 495	1570 x 330 x 495	1830 x 360 x 495
Wysokość wlot/wylot (mm)	850	980	1030	1210	1460	1310	1470	1730	
Wysokość wlot/wylot włączając obejście (mm)									
Wymiary zbiornika soli (szer. x wys. x gł) mm	nie dotyczy			345 x 345 x 870				390 x 390 x 870	435 x 435 x 970

www.supremefilters.com



best water solutions 

supreme

industrial

Manufacturer/Responsible entity:

Polaqua Group A.A. Szymko Sp. Jawna
Sycowska 45, 60-003 Poznań,

e-mail: trade@polaquagroup.com

www.polaquagroup.com, www.supremefilters.com

Wszystkie zdjęcia, znaki towarowe, logo oraz wszystkie inne prawa własności intelektualnej są wyłączną własnością firmy Polaqua Group Sp. Jawna. Kopiowanie, wykorzystywanie w całości lub we fragmentach, bez pisemnej zgody jest zabronione.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za błędy w druku. Zastrzegamy sobie prawo do jakichkolwiek zmian lub uzupełnień udostępnionych informacji technicznych, bez dokonania wcześniejszej zapowiedzi.



www.supremefilters.com