

## Seria SUPREME-LOGIQ

### Profesjonalne systemy zmiękczone



Gwarancja, aż do 10 lat!



Profesjonalny, niezawodny zawór sterujący „PERFORMA LOGIX 269” PENTAIR/USA.



UpFlow

Wysokowydajna żywica monosferyczna (regeneracja przeciwwądowa UP-FLOW).



Możliwość zarejestrowania produktu w aplikacji **PENTAIR SCAN**. Rejestracja umożliwia dostęp do najnowszych informacji technicznych na temat produktów marki **PENTAIR** w tym np. filmów instruktażowych. Szczegółowe informacje znajdują się w broszurze informacyjnej przygotowanej przez firmę **PENTAIR**.

[www.supremefilters.com](http://www.supremefilters.com)



## Opis produktu:

Zmięczacze wody serii **SUPREME-LOGIQ** to nowoczesna linia urządzeń, które zostały wyposażone w profesjonalny oraz niezawodny zawór sterujący „PERFORMA LOGIX 269” PENTAIR/USA.

Systemy serii **SUPREME-LOGIQ** w sprzedaży dostępne są z programem rozszerzonej gwarancji, która obejmuje: 10 lat dla zbiornika ciśnieniowego (od daty produkcji zbiornika), obudowy kompaktowej oraz pokrywy górnej, 5 lat dla zaworu sterującego oraz części mechanicznych, 2 lata dla: płytki drukowanej sterownika, zasilacza oraz zaworu pływakowego solanki (gwarancji nie podlegają materiały eksploatacyjne).

Głowica wykonana jest z nierdzewnych elementów, odpornych na działanie promieniowania UV. Korpus sterownika wykonano ze zbrojonego włókna polimeru. Wewnętrzna pamięć **NOVARAM** podtrzymuje ustawienia pamięci dynamicznej w czasie nie dłuższym niż 8 godzin od momentu utraty zasilania. Głowica sterująca wyposażona jest w zawór mieszający „MIXING”.

Nowoczesny system regeneracji „UP-FLOW”, system deflektora (DLFR) oraz możliwość włączenia „zmiennej funkcji rezerwy” powodują, że systemy serii **SUPREME-LOGIQ**, zużywają małe ilości soli oraz wody w całym cyklu regeneracyjnym. Inteligentny zawór sterujący „PERFORMA LOGIX 269”, monitoruje przepływ wody przez urządzenie i na podstawie średniego zużycia z ostatnich czterech tygodni jest w stanie dokonać regeneracji proporcjonalnej. Seria **SUPREME-LOGIQ** pracuje w trybie suchego zbiornika.

Systemy **SUPREME-LOGIQ** wyposażone są w jedną z najlepszych żywic monosferycznych **LEWATIT S1567**. Zaletą systemów jest ich wysoka zdolność jonowymienna. Systemy **SUPREME-LOGIQ**, można instalować w domach, instytucjach użyteczności publicznej, przemyśle oraz wszędzie tam gdzie jakość wody oraz jej „twardość” ma znaczenia.

Urządzenia wyposażone zostały w wysokiej jakości butle ciśnieniowe marki **STRUCTURAL\*** lub **SUPREME INDUSTRIAL\*\***. Seria **SUPREME-LOGIQ** w sprzedaży dostępna jest w wersji kompaktowej lub w wersji dwuelementowej.

Zmięczacze wody można dodatkowo doposażyć w zawór **BY-PASS**.

\* butla dostępna w urządzeniu kompaktowym: SUPREME LOGIQ 25K, 30K, 35K,  
\*\* butle dostępne w urządzeniach dwuelementowych: SUPREME LOGIQ35D,  
SUPREME LOGIQ40D, SUPREME LOGIQ50D, SUPREME LOGIQ60D,  
SUPREME LOGIQ75D, SUPREME LOGIQ100D.

## Zalety:

- Gwarancja, aż do 10 lat!
- Wysoka jakość wykonania,
- Profesjonalny, elektroniczny, objętościowy zawór sterujący „PERFORMA LOGIX 269” PENTAIR/USA,
- Wysokowydajna żywica monosferyczna **LEWATIT S1567**,
- Możliwość włączenia oszczędnego trybu „zmiennej funkcji rezerwy”,
- Nowoczesny system regeneracji przeciwwądowej - „UP-FLOW”,
- Zawór mieszający „MIXING”,
- Niskie zużycie wody oraz soli w cyklu regeneracyjnym,
- Funkcja suchego zbiornika,
- Wysokiej jakości butle ciśnieniowe marki **STRUCTURAL\*** lub **SUPREME INDUSTRIAL\*\***,
- Wewnętrzna pamięć **NOVARAM**, umożliwiająca podtrzymanie pamięci dynamicznej w przypadku braku zasilania,
- Wydajny system dystrybucji kosza dolnego wyposażonego w specjalny deflektor (DLFR),
- Możliwość doposażenia systemu w zawór **BY-PASS**,
- W sprzedaży oferowane, są w specjalnie zaprojektowanym pokrowcu z logo **SUPREME INDUSTRIAL**, który zabezpiecza butlę ciśnieniową przed uszkodzeniami mechanicznymi lub otarciami\*\*.
- Możliwość zarejestrowania produktu w aplikacji **PENTAIR SCAN**. Rejestracja umożliwia dostęp do najnowszych informacji technicznych na temat produktów marki **PENTAIR** w tym np. filmów instruktażowych. Szczegółowe informacje znajdują się w broszurze informacyjnej przygotowanej przez firmę **PENTAIR**.



\* w przypadku urządzeń w obudowie kompaktowej,  
\*\* w przypadku urządzeń w wersji dwuelementowej.

## Informacje techniczne:

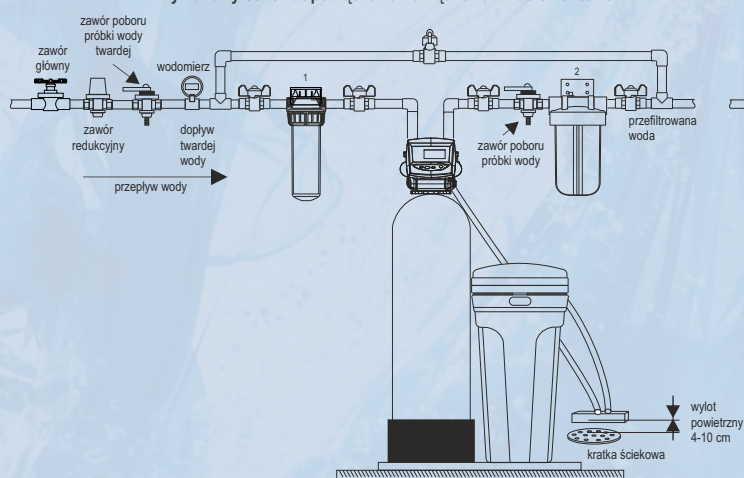
Model	LOGIQ 25K	LOGIQ 30K	LOGIQ 35K	LOGIQ 35D	LOGIQ 40D	LOGIQ 50D	LOGIQ 60D	LOGIQ 75D	LOGIQ 100D
Rozmiar butli	10X35			10X44	10X54	12X48	13X54	14X65	
Objętość złoza	25 dm <sup>3</sup>	30 dm <sup>3</sup>	35 dm <sup>3</sup>	40 dm <sup>3</sup>	50 dm <sup>3</sup>	60 dm <sup>3</sup>	75 dm <sup>3</sup>	100 dm <sup>3</sup>	
Ciśnienie robocze min./maks.	1,38 bar / 8,20 bar								
Temperatura robocza wody min./maks.	1°C - 38°C								
Temperatura otoczenia min./maks.	1°C - 49°C								
Złącze elektryczne	220-240V - 12V AC 50/60Hz								
Maksymalny pobór mocy	8 W								
Złącze hydrauliczne wlot/wydot	gwint zewn. 1" BSP								
Zawór BY-PASS	opcja*								
Mixing wody surowej	tak								
Typ regeneracji (zalecany)	objętościowa opóźniona z możliwością pracy czasowej oraz zmienną funkcją rezerwy								
System regeneracji	przeciwwprądowy UP-FLOW								
Rodzaj złoza	specjalna, monosferyczna żywica jonowymienna								
Funkcja suchego zbiornika	tak								
Możliwość instalacji chloratora	tak*								
Alarm soli	tak**								
Podtrzymanie pamięci	8 godzin								
Zużycie wody płuczącej na regenerację (przy 3 bar) <sup>(1)</sup>	90 litrów	110 litrów	137 litrów	175 litrów	195 litrów	238 litrów	275 litrów	355 litrów	
Nominalna zdolność wymienna	71,25 m <sup>3</sup> x°d	85,50 m <sup>3</sup> x°d	99,75 m <sup>3</sup> x°d	114,00 m <sup>3</sup> x°d	142,50 m <sup>3</sup> x°d	171,00 m <sup>3</sup> x°d	213,75 m <sup>3</sup> x°d	285,00 m <sup>3</sup> x°d	
Zużycie soli na regenerację <sup>(1)</sup>	3,2 kg	3,8 kg	4,5 kg	5,7 kg	6,3 kg	7,5 kg	9,4 kg	12,5 kg	
Rodzaj regeneranta	sól tabletkowana								
Iniektor	5				8				
Typ urządzenia	KOMPAKT			DWUELEMENTOWE					
Wymiary systemu (wys x szer. x gł) (mm)	1110 x 300 x 465			1130 x 230 x 390	1310 x 260 x 390	1560 x 260 x 390	1410 x 310 x 390	1570 x 330 x 390	1830 x 360 x 390
Wymiary systemu włączając obejście (wys x szer. x gł) (mm)	1110 x 300 x 560			1130 x 230 x 495	1310 x 260 x 495	1560 x 260 x 495	1410 x 310 x 495	1570 x 330 x 495	1830 x 360 x 495
Wysokość wlot/wydot (mm)	980			1030	1210	1460	1310	1470	1730
Wysokość wlot/wydot włączając obejście (mm)	980			1030	1210	1460	1310	1470	1730
Wymiary zbiornika soli (szer. x wys. x gł) mm	nie dotyczy			345 x 345 x 870				390 x 390 x 870	435 x 435 x 970

<sup>(1)</sup> Wielkości przybliżone, osiągi zależą od warunków roboczych i jakości wody.

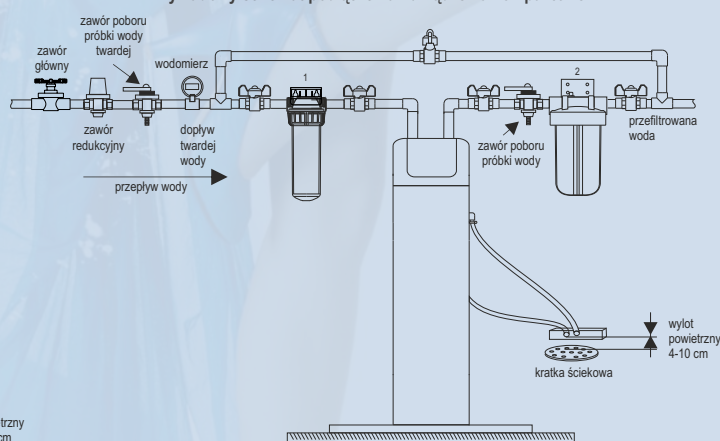
\* element dokupowany osobno.

\*\* opcja aktywna w przypadku instalacji chloratora.

Przykładowy schemat podłączenia - urządzenia dwuelementowe



Przykładowy schemat podłączenia - urządzenia kompaktowe



Wszystkie zdjęcia, znaki towarowe, logo oraz wszystkie inne prawa własności intelektualnej są wyłączną własnością firmy Polaqua Group Sp. Jawna. Kopiowanie, wykorzystywanie w całości lub we fragmentach, bez pisemnej zgody jest zabronione.